

EJERCITO MONTONERO



ALTO EXPLOSIVO PLASTICO C-2

COMPANEROS:

LA FABRICACION DEL "ALTO EXPLOSIVO PLASTICO C-2" POR PARTE DE NUESTRAS FUERZAS, CONSTITUYE UNO DE NUESTROS MAS GRANDES LOGROS LOGISTICOS.

NUESTRA EXPERIENCIA ES UNICA EN EL MUNDO, PUES NO SE CONOCE UN PROCESO REVOLUCIONARIO QUE HAYA ALCANZADO LA FABRICACION Y AUTOABASTECIMIENTO DE ALTO EXPLOSIVO.

EL LOGRO DE ESTE OBJETIVO CONLLEVA UN PROFUNDO SIGNIFICADO POLITICO Y MILITAR.

DESDE EL PUNTO DE VISTA POLITICO EXPRESA EL PODER ALCANZADO POR NUESTRAS FUERZAS Y SU CAPACIDAD PARA DESARROLLAR TAREAS COMPLEJAS Y PACIENTES DESDE LA CLANDESTINIDAD. LOS OBSTACULOS PROPIOS DE ESTA ULTIMA CONDICION, UNIDOS AL HECHO QUE LA FABRICACION DEL EXPLOSIVO SE CONCRETA MIENTRAS SE DESARROLLA UNA FEROS MANIOBRA DE CERCO Y ANIQUILAMIENTO, NO ES SINO UN MODO DE INDICAR LA POTENCIALIDAD Y CAPACIDAD DE RESPUESTA QUE HOY DETENTAMOS, A PESAR DEL DESESPERADO INTENTO DEL ENEMIGO POR DESTRUIRNOS.

EN EL PLANO MILITAR, ESTE LOGRO TIENE ALCANCES ESTRATEGICOS, TANTO POR EL VALOR QUE TIENE LA AUTONOMIA EN EL ABASTECIMIENTO DE ALTO EXPLOSIVO, COMO POR EL EMPLEO DE ESTE ULTIMO EN LA FABRICACION DE MUCHAS DE NUESTRAS ARMAS. RESULTA INCONCEBIBLE PARA NOSOTROS AL MOMENTO ACTUAL, CONSIDERAR LA POSIBILIDAD DE FABRICAR GRANADAS DE MANO O DE FUSIL ("ENERGAS") SIN FABRICARNOS SIMULTANEAMENTE EL EXPLOSIVO. HABERLO LOGRADO ES UN IMPORTANTISIMO PASO ADELANTE EN LA CONSTRUCCION DE NUESTRO PODER MILITAR, QUE PONE EN MANOS DE NUESTRO EJERCITO ARMAS DE INCALCULABLE VALOR OPERATIVO, PERMITIENDONOS ADEMAS CONCRETAR OPERACIONES DE RELEVANCIA NACIONAL, DIRIGIDAS AL CENTRO DE GRAVEDAD DEL ENEMIGO.

JEFATURA LOGISTICA
ESTADO MAYOR NACIONAL

ALTO EXPLOSIVO PLASTICO C-2FICHA TECNICA

HOL... 01

1 - Características

- 1.1 - Aspecto físico
- 1.2 - Composición
- 1.3 - Potencia
- 1.4 - Estabilidad y Sensibilidad
- 1.5 - Toxicidad

2 - Uso táctico

- 2.1 - Generalidades
- 2.2 - Consideraciones específicas sobre su utilización.

1.1 - Aspecto físico

Se presenta en forma de masilla color gris claro, fácilmente moldeable con las manos. Ligero olor a vinagre e inespido. No es abastecido en envases característicos ni identificado de modo alguno. El reconocimiento se hará en base a las características físicas (plasticidad, color, olor y sabor.)

1.2 - Composición

Pertenece al tipo de los altos explosivos plásticos, con plastificantes inactivos; denominados como serie "C".

El ingrediente básico es Exógeno, mezclado con aceites especiales y otros ingredientes inactivos que le dan la plasticidad, tan útil para su uso en demolición.

Porcentajes: Exógeno 75% - Otros componentes 25%.

Densidad: 1,4

1.3 - Potencia:

Es 50% mayor que la del TNT, si bien este es un valor teórico, se obtienen rendimientos superiores al adaptarse fácilmente (por su plasticidad) a la superficie a destruir.

1.4 - Estabilidad y Sensibilidad

En general este explosivo es estable dentro de amplios márgenes de temperatura, duras condiciones en el trato y largo tiempo.

Dentro de los explosivos normalmente conocidos, se lo puede considerar como más estable que las dinamitas y los amonales y levemente menos estable que el TNT.

Se conserva desde -10°C hasta 30°C sin ningún inconveniente. A temperaturas superiores exuda aceite sin que esto represente PELIGRO ALGUNO. Si a estas temperaturas se desea reacondicionar el explosivo debe amasarse con las manos entalcadas.

A temperaturas bajas presenta endurecimiento. Se lo puede aumentar la plasticidad mediante amasado manual y agregando pequeñas cantidades de vaselina líquida o cualquier aceite mineral.

Puede sufrir cualquier tipo de golpe sin peligro alguno.

Puede ser cortado con herramientas metálicas, tiene un cierto poder de corrosión sobre los metales, pero sin generar compuestos peligrosos.

No detona al impacto de un tiro de fusil.

-2-

Arde vivamente, y un incendio de mediana cantidad de explosivo origina explosión.

Se inicia normalmente con un detonador común N° 8 de ginebra. Es insoluble en agua y no absorbe humedad.

1.5 - Toxicidad

Presenta poca toxicidad, irrita las mucosas en contacto directo. Debe evitarse tocar los ojos, nariz y boca con las manos sucias.

2 - USO TACTICO

2.1 - Generalidades

Por su alta potencia no requiere ser atraído. Por su plasticidad permite ser adaptado al objeto a dañar, aprovechando así todo el poder rompedor.

2.2 - Consideraciones específicas sobre su utilización

Si el explosivo presenta un aspecto granuloso, debeam-barse enérgicamente con fuertes golpes contra una superficie limpia, hasta alcanzar un aspecto de suave plasticidad antes de ser utilizado.

El detonador debe ser introducida en las masa del explosivo, siendo rodeado por éste por lo menos 2cm, de espesor en todo sentido. Esto vale también para la transmisión de detonación mediante cordón detonante. No es necesario el uso de reforzadores para su iniciación.

Potencia: A los efectos de tener una idea global, se puede decir que: 5 Kg. de C-3 destruyen totalmente una construcción de mampostería común de 150 m2 de una sola planta. Esto colocando la carga totalmente concentrada sin atraque en el interior de la construcción. 250 gr. cortan limpiamente un perfil doble T N° 10.

ESTRICTAMENTE SECRETO Y CONFIDENCIAL

INFORME TECNICO SOBRE LA PRODUCCION DE EXOGENO

1. EXOGENO

Tiene otras denominaciones muy usadas:

RDX
 Culonita
 T 4

Es tan estable y poco sensible como el trotyl (TNT) pero mucho más potente. No es tóxico; se presenta como un polvo blanco cristalino insoluble en agua.

2. Proceso de fabricación (Ver Anexo Nro 1)

Aun cuando en el documento del oponente se insista mucho sobre el hecho de que sus materias primas son agua, aire y carbón, debe descartarse el ciclo completo de producción por la complejidad de las instalaciones necesarias y la posibilidad de obtener productos intermedios.

Los procesos de producción de las sustancias señaladas como 1, 2, 3 y 4 se llevan a cabo en el país en gran escala y corresponden a la denominada industria química básica.

Todas estas sustancias tienen amplia aplicación y se estima muy difícil localizar a los adquirentes ya que son numerosos.

La producción de urotropina a partir del formol y amoníaco, requiere cristalización al vacío, no es posible realizarla en forma simple. Requiere instalaciones para calefacción, refrigeración y producción continua de vacío, no fáciles de encubrir.

La síntesis del exógeno a partir de urotropina y ácido nítrico (pasos 3 y 4 de Anexo Nro 1) es más simple y puede ser llevada a cabo sin mayores inconvenientes en cantidades relativamente pequeñas.

Se lleva a cabo añadiendo lentamente 1 parte de urotropina sobre 11 partes de ácido nítrico, a temperatura ambiente. Se enfría luego hasta 0° y se agita 20/30 minutos, vertiendo luego todo sobre agua helada y lavando con agua. El producto está así libre de ácidos y puede ser recrystalizado en acetona o ácido acético (el olor a vinagre mencionado, permite deducir que se ha seguido este último proceso).

En cuanto a la producción del explosivo plástico, es relativamente simple, ya que se obtiene amasando el exógeno con cualquier aceite lubricante de uso común.

ESTRICTAMENTE SECRETO Y CONFIDENCIAL

3. Apreciación y conclusiones

- a. La información que se da en el mismo está al alcance de cualquier persona en variadas enciclopedias. No se necesitan conocimientos especializados para obtenerla.
- b. Debe descartarse la producción integral, así como la de cantidades importantes a partir de ácido nítrico, acético y urotropina.
- c. De estas tres materias primas, las dos primeras son de uso común y extendido; es difícil detectar por esa vía a un fabricante.
- d. La búsqueda sobre una fábrica requiere dos caminos a seguir:
- 1) Búsqueda de la instalación en sí, por medio de personal especializado (dependiendo de la zona de instalación y de las cantidades que se fabriquen, puede ser poco menos que imposible de encontrar, y fácilmente detectable la búsqueda).
 - 2) Rastreo de los usurarios y adquirentes de urotropina. El marco de los usuarios a investigar se reduce enormemente y puede obtenerse con relativa facilidad, lista de usuarios y adquirentes, los que no pasarían de 20 en total; siendo menor aún la de los que tienen o tendrían stock suficientemente grande como para no notar subtracciones de tipo "hormiga" (Ver Anexo Nro 2)

Este último proceder sería posible sólo en el caso de producción de pequeñas cantidades (orden de magnitud: kilos) ya que la relación es de 1 kg de urotropina a 1 kg de exógeno.

ANEXOS

- Anexo Nro 1: ... EXOGENO - EXPLOSIVO PLASTICO
- Anexo Nro 2: ... USUARIOS DE UROTROPINA
- Anexo Nro 3: ... PLANTA PARA PRODUCCION DE EXOGENO
 AMASADORA PARA LA PRODUCCION DE EXPLOSIVO PLASTICO C - 2.

ESTRICTAMENTE SECRETO Y CONFIDENCIAL


 Archivo
Nacional de
la Memoria

ANEXO Nro 2

USUARIOS DE UROTROPINA

(Serían los únicos fabricantes en el país)

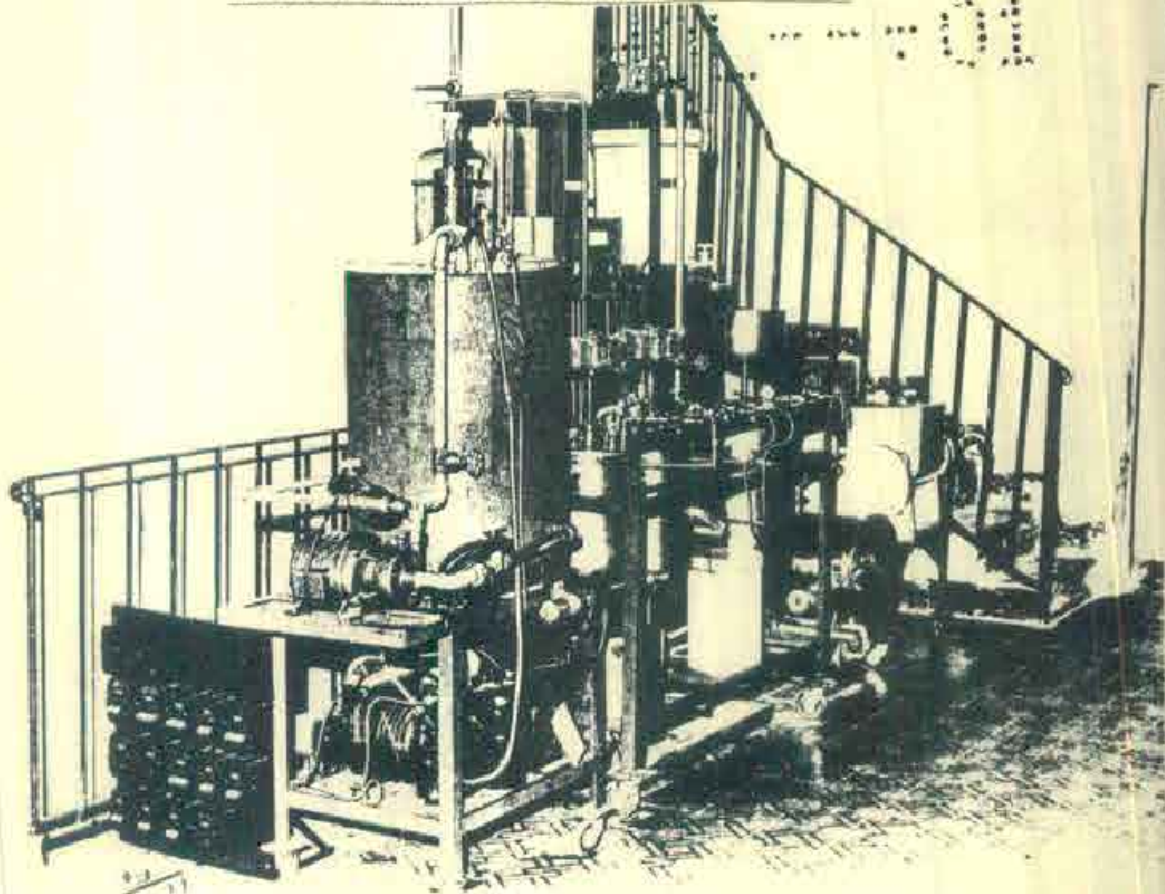
01

- Cascho
Suipacha 268
CAPITAL TE: 45-1690/1943
- Resinas Argentinas
Ecuador 615
SAN MARTIN TE: 755-1773
- Duranor S.A.
San Martín 379
CAPITAL TE: 45-2194
- Indur S.A.
Los Ceibos 465
BOULOGNE TE: 766-1423
- Neroli S.A.
Moreno 970
CAPITAL TE: 37-1514/1562
- Plastiversal
Añasco 374
CAPITAL TE: 99-9021
- Beckacite S.A.
25 de Mayo 293
CAPITAL TE: 34-1966
- Metal Alvear
Camino Gr1 Belgrano
- Dirección General de Fabricaciones Militares
Cabildo 65
CAPITAL

Las dos siguientes fabrican sus propias resinas pero son también vendedores:

- Alba S.A.
Centenera 2750
CAPITAL TE: 921-5777
- Colorín
Juramento 5853
Munro TE: 740-0086/89

PLANTA PARA PRODUCCION DE EXOGENO



AMASADORA PARA LA PRODUCCION DE EXPLOSIVO PLASTICO C - 2

